Revêtement de finition aux agrégats fins, à l'effet de pierre avec mica.





A l'humidité relative de 55%, la température de l'air et du support au moment de l'application du revêtement de finition Stonemist T et pendant les 48 heures qui suivent ne doit pas être inférieure à + 10° C et supérieure à + 25° C. La température du support juste avant l'application ne peut pas excéder 25° C. L'homogénéité de la couleur dépend de la stabilité des paramètres de pulvérisation : pression, diamètre de la buse, épaisseur des couches appliquées, distance et angle d'inclinaison du pistolet par rapport au support. Pendant et après les travaux, le revêtement devrait être protégé contre les conditions atmosphériques défavorables (vent fort, précipitations, température élevée, exposition solaire, brume) jusqu'à ce qu'il soit entièrement sec. Le revêtement de finition Stonemist T ne peut être utilisé sur des surfaces horizontales non protégées contre la pluie. La pente minimale devrait être de 27 degrés. Le revêtement ne peut être utilisé au-dessous du niveau du sol. Les outils utilisés lors de l'application devraient être lavés à l'eau directement après la fin de l'application du revêtement.

UTILISATION

Revêtement de finition utilisé dans les systèmes d'isolation thermique Drysulation, Outsulation, Roxsulation.

QUALITÉS ET PARAMÈTRES TECHNIQUES IMPORTANTS

Densité :	1,46-1,78 g/cm3
pH:	9,0 ÷ 9,5
Granulométrie maximale :	0,6 ÷ 0,8 mm
L'enduit Stonemist	- garantit un effet architectonique magnifique - est perméable à la vapeur d'eau - peut être utilisé sur des panneaux en laine minérale - est résistant aux salissures - est résistant au rayonnement ultraviolet - résiste à la corrosion biologique



Description générale du produit:

Le rêvetement de finition Stonemist T est un mélange d'agrégats naturels, de couleur et de forme différente, avec de minces morceaux de mica, qui donnent l'effet de la pierre naturelle. Les agrégats sont noyés dans un liant à la base de 100% de polymère acrylique, ce qui assure au rêvetement une viabilité exceptionnelle.

Couleur:

Disponible en 10 couleurs

Poids/emballage:

23,0 kg net/seau

Rendement:

2,6 - 3,3 kg/m2

L'épaisseur d'une couche ne peut pas excéder 1.5 mm.

Le rendement a été déterminé par un professionnel agréé. Le rendement réel dépendra en grande mesure du type et de la préparation du support, de la méthode d'application et de l'expérience de l'utilisateur.



STONE MIST T

Revêtement de finition aux agrégats fins, à l'effet de pierre.

PREPARATION DU SUPPORT

La surface devrait être lisse, propre, sèche, homogène, libre de dépôts d'oxyde, d'efflorescences, de tâches grasses et d'autres substances qui pourraient rendre difficile l'application du rêvetement Stonemist T. Afin de rendre l'application possible, il est indispensable de peindre le support au produit Color Prime ou Color Prime S, dans la couleur correspondante et conformément à la fiche technique du produit.

PRÉPARATION AVANT L'APPLICATION

Directement avant l'application, le revêtement doit être soigneusement mélangé à l'aide d'un malaxeur à rotation lente en acier inoxydable (400-500 tours/min). Le malaxeur doit être bien propre. Mélanger pendant 1 à 1,5 minutes.

MODE D'EMPLOI/APPLICATION

Nous recommendons d'appliquer la finition Stonemist T au pistolet.

L'application devrait être faite par un professionnel agréé, au pistolet - HG 692 Marshaltown ou avec un pistolet aux paramètres similaires, avec une buse de pulvérisation de 4-5 mm de diamètre. Il faut utiliser un compresseur permettant le réglage de la pression au départ. La pression recommandée pour la pulvérisation est de 1,5-2,0 atmosphères.

Il faut appliquer deux couches de l'enduit :

- la première par mouvements horizontaux
- la seconde par mouvements verticaux.

La seconde couche doit être exécutée avant que la première ne soit entièrement sèche. L'épaisseur totale de la couche devrait être de 2 mm environ.

Afin d'augmenter la résistance aux conditions atmosphériques, surtout en ce qui concerne les embases, il est possible, une fois l'enduit entièrement sec, de couvrir la surface du rêvetement d'étanchéité Seal Clear. L'application de l'enduit sur une surface homogène doit être faite en continu (sans pauses).

DS.FR.04.52.03

Conditions et durée de stockage:

Stocker le produit dans son récipient d'origine fermé, à une température de 4°C à 38°C, pour une durée maximum de 24 mois à partir de la date de fabrication indiquée sur l'emballage. Protéger les récipients de l'endommagement et de l'influence directe du rayonnement solaire.

Temps de séchage:

24 heures environ (température +20°C, humidité relative 55%). Le temps de séchage peut s'allonger si la température est inférieure et l'humidité supérieure.

Entretien:

L'enduit Stonemist T peut être lavé avec le produit Algo Stop. Après l'utilisation du produit Algo Stop, la surface doit être lavée à l'eau.

Admission à l'usage

Produit conforme à :
DTA 7/16-1653 - Drysulation
DTA 7/19-1762_V1 - Roxsulation
ATE-16/0426 - Outsulation DM
ATE-16/0849 - Outsulation E
ATE-16/0558 - Outsulation NCB
ATE-09/0038 · Roxsulation
ATE-08/0210 - Drysulation
ATE-18/0944 - Roxsulation Pro

ATE-19/0342 - Drysulation Pro

Les informations ci-dessus sont conformes aux spécifications relatives à l'installation des systèmes Dryvit et sont fournies de bonne foi. Dryvit ne pourrait être tenu responsable des travaux du concepteur et du réalisateur. Afin de s'assurer que les informations dont vous disposez sont toujours à jour, nous vous invitions à nous contacter. La fiche technique numéro DS.FR.04.52.03 remplace la fiche technique numéro DS.52.04.3304

